

HYPERREDUKTIVNÍ VINNÝ LIS PSH



Hyperreduktivní technologie

Při zpracování vína hraje kyslík velmi důležitou roli, ať už z negativního či pozitivního hlediska. Je známým faktem, že oxidace snižuje kvalitu vína. Děje se tak zejména z důvodu ztráty ovocnosti, karamelizaci a dalších změnách ve vlastnostech vína. V posledních letech v oblasti zpracování bílých vín převládá hyperreduktivní metoda – technologie vinifikace za nepřítomnosti kyslíku. Absence kyslíku zabraňuje enzymatické i neenzymatické oxidaci, což znamená, že vyrobená vína mají jasnější odrůdové charakteristiky, komplexnější polyfenolové struktury a vyšší obsah glutathionu. Výsledky ukazují, že vína vyrobená za použití hyperreduktivní technologie mají lepší ovocnost a svěžest, a také plnější a jemnější chuť.

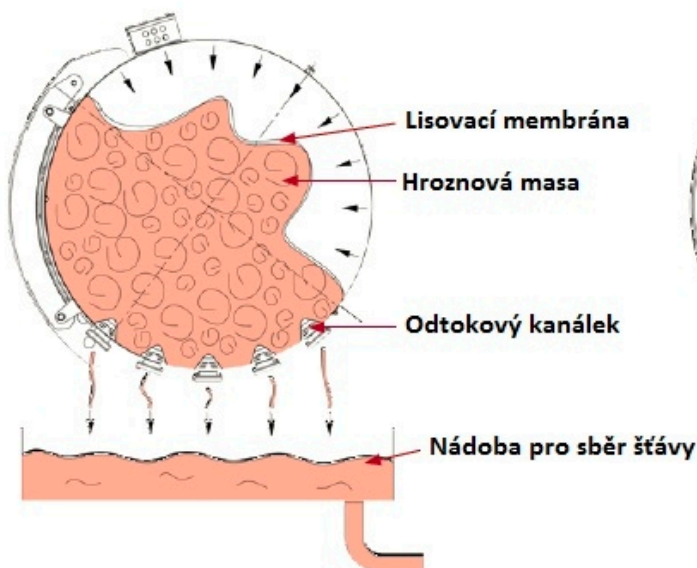


Lisování hroznů za nepřítomnosti kyslíku

Hyperreduktivní vinný lis PSH umožňuje vytvoření prostředí s méně než 1 % kyslíku během celého procesu lisování hroznů.

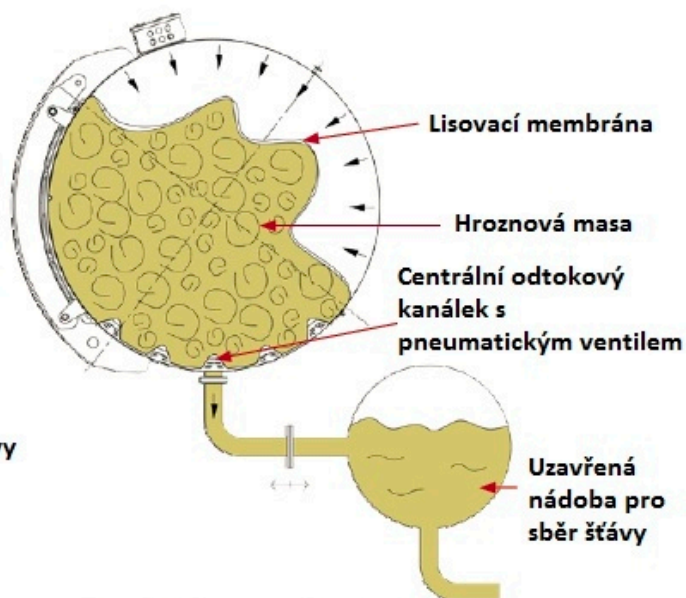
Dva systémy v jednom lisu

Pneumatický lis PSH kombinuje dva systémy lisování. Může být použit jak pro klasické lisování, tak i pro lisování hyperreduktivní. Dle kvality a odrůdy hroznů se uživatel může rozhodnout, který systém lisování hroznů použije. Přepnutí z jednoho systému na druhý je jednoduché a snadné.



Klasická lisovací metoda - PST

- bez dodávání inertního plynu
- šťáva proudí přes všechny odtokové kanálky
- šťáva vytéká do otevřené sběrné nádoby
- přítomnost kyslíku ve šťávě (vysoká oxidace)



Hyperreduktivní lisovací metoda - PSH

- s dodáváním inertního plynu
- šťáva proudí pouze přes centrální odtokový kanálek
- šťáva vytéká do uzavřené nádoby s inertním prostředím
- absence kyslíku (žádná oxidace)

Napájecí konektor inertního plynu

Během celého lisovacího procesu je do systému dodáván inertní plyn (N₂, CO₂, Ar). Tento plyn je dodáván ze zásobovacích lahví.

Přívodní ventil plynu je umístěn na konektoru pro centrální plnění lisu.



Napájecí konektor inertního plynu

Buben a odtokové kanálky

Odtokové kanálky v bubnu jsou vzájemně propojeny. Díky tomuto designu je odtok vína rychlejší a snadnější.

Při hyperreduktivním lisování zůstává otevřený pouze centrální odtokový kanálek, zatímco všechny ostatní odtokové kanálky jsou uzavřeny zátkami. Na výtokovém otvoru centrálního kanálku je umístěn pneumatický ventil, který umožňuje ovládání odtoku šťávy z bubnu.



Odtokové kanálky v bubnu lisu

Propojení lisovacího bubnu a nádoby pro sběr šťávy

Z lisovacího bubnu šťáva odtéká do sběrné nádoby přes systém oddělených, pneumaticky řízených konektorů a flexibilních trubec:

- pneumatický ventil lisovacího bubnu
- pneumatický ventil v konstrukci lisu (konektor pro přítok šťávy do sběrné nádoby)

Při lisování je konektor lisovacího bubnu a konektor pro přítok šťávy do sběrné nádoby propojen. Šťáva odtéká do sběrné nádoby. Při otáčení bubnu je toto spojení přerušeno, takže buben se může volně otáčet.



Konektory na bubnu a konstrukci lisu - přerušené propojení

Nádoba pro sběr šťávy

Sběrná nádoba na šťávu má tvar válce. Má hladinový spínač, který automaticky zapne či vypne čerpání šťávy, podle objemu šťávy ve sběrné nádobě.

Nádoba má jednoduchý design, který zaručuje snadné čištění.



Nádoba pro sběr šťávy

Ovládací jednotka

Ovládací panel je připojen k lisu přes konektor a kabel. Díky tomu si uživatel může zvolit jeho umístění na lisu nebo v jeho blízkosti.

Vestavěná ovládací jednotka AVk zajišťuje pečlivý výkon lisovacího procesu, dle nastavených parametrů. Tyto parametry mohou být měněny také během lisovacího procesu.



Klávesnice ovládacího panelu